

บทที่ 1

บทนำ

ชื่อโครงการ	โครงการโรงงานผลิตล้อลูมิเนียมอัลลอย
สถานที่ตั้ง	นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบียงพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง
ชื่อเจ้าของโครงการ	บริษัท นิว ไทย วีล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
สถานที่ติดต่อ	นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบียงพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง
จัดทำโดย	บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

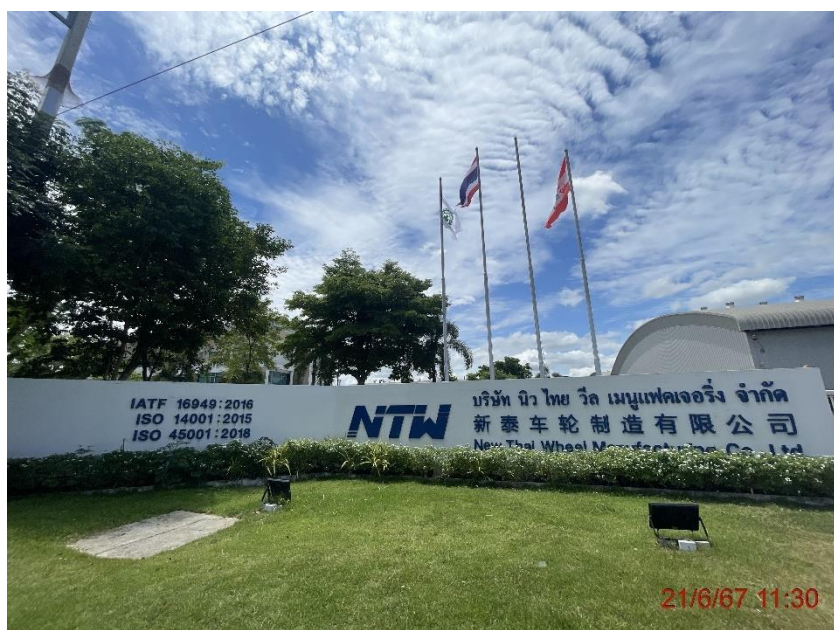
โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/12489 ลงวันที่ 10 กันยายน 2562

โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครึ่งสุดท้าย คือ

รายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 นำส่งให้กับหน่วยงานอนุญาตของโครงการ
ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เมื่อเดือนมกราคม 2567

รายละเอียดโครงการ ดังนี้



1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด เป็นบริษัทในเครือ ลี้จิงวีลกรุ๊ป ประเทศจีน ดำเนินการผลิตและจำหน่ายล้อยูนิเนียมอัลลอย โดยก่อตั้งโรงงานเมื่อวันที่ 2 กันยายน พ.ศ. 2553 ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง บนพื้นที่ 38-3-6 ไร่ หรือประมาณ 38.77 ไร่ (62,024 ตารางเมตร) แสดงลำดับการดำเนินการ ดังนี้

ในปี พ.ศ. 2555 เริ่มดำเนินการผลิต โดยมีกำลังเครื่องจักร 22,023.13 แรงม้า ตามใบรับแจ้งการประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม เลขที่ สน.อต. 004/2555 ลงวันที่ 2 เมษายน 2555

ต่อมาในปี พ.ศ. 2558 มีการขอขยายกิจการกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยมีการเพิ่มกำลังของเครื่องจักร 8,013.92 แรงม้า รวมกำลังเครื่องจักร 30,037.10 แรงม้า กำลังการผลิตล้อยูนิเนียม 46.57 ตัน/วัน (ผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอยได้ประมาณ 27.59 ตัน/วัน คิดเป็นล้อยูนิเนียมอัลลอยประมาณ 984,300 วงล้อ/ปี) ตามเลขใบรับแจ้งการประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม ส่วนขยายครั้งที่ 1 เลขที่ สน.อต. 029/2558 ลงวันที่ 7 กรกฎาคม 2558 ซึ่งการดำเนินงานในส่วนขยายนั้น โครงการได้ดำเนินการก่อสร้างและเริ่มเปิดดำเนินการเมื่อเดือนธันวาคม พ.ศ. 2560 และต่อมาในปี พ.ศ. 2561 ได้มีการยื่นขออนุญาตติดตั้งเตาหลอมเพิ่มเติมต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง พร้อมกับการดำเนินการก่อสร้างไปบางส่วน ทำให้สำนักงานฯ มีหนังสือแจ้งเตือน เนื่องจากดำเนินการก่อนได้รับอนุญาตและการเพิ่มเติมส่วนขยายครั้งนี้เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ตามเลขหนังสือเลขที่ อก 5105.1.16/ว 461 ลงวันที่ 11 กันยายน 2561 และเลขที่ อก 5105.1.16/ว 462 ลงวันที่ 11 กันยายน 2561 โครงการจึงหยุดดำเนินการโครงการส่วนขยาย และจัดหาบริษัทที่ปรึกษาเพื่อดำเนินการจัดทำรายงาน EIA เพื่อขออนุญาตตามกฎหมาย

สำหรับในปี พ.ศ. 2561 ดำเนินการจัดทำรายงาน EIA ภายใต้ชื่อ “โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย” โดยกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นเป็น 119.17 ตัน/วัน (ผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอยได้ประมาณ 70.60 ตัน/วัน คิดเป็นล้อยูนิเนียมอัลลอยประมาณ 2,519,520 วงล้อ/ปี) ทำให้เข้าข่ายที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เพื่อเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และได้รับเห็นชอบจากรายงานฯ พ.ศ. 2562 ดังเลขหนังสือ ทส 1010.3/12489 ลงวันที่ 10 กันยายน 2562 (ภาคผนวก ก-1)

ดังนั้นเพื่อตระหนักถึงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด จึงได้มอบหมายให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคล และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ทะเบียนเลขที่ ว-236 และได้รับการรับรองมาตรฐานสากล มอก. 17025: 2017 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย เพื่อเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานฉบับที่ 1 ประจำปี 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567)

1.2 สถานภาพการดำเนินการปัจจุบัน

การดำเนินการของโครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567 เปิดดำเนินการผลิตปกติ

1.3 ที่ตั้งโครงการ

โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย ของบริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด มีพื้นที่ 38-3-66 ไร่ (38.77 ไร่) หรือประมาณ 62,024 ตารางเมตร ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ภายหลังขยายกำลังการผลิตยังคงดำเนินการในขอบเขตพื้นที่โรงงานเดิมทั้งหมด ไม่ได้ขยายขอบเขตออกจากพื้นที่โรงงานเดิมแต่อย่างใด โดยมีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โดยรอบโครงการดังรูปที่ 1.3-1 ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ	ทางสาธารณประโยชน์ ถัดไปเป็นบริษัท เต่อจิ้นซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
ทิศใต้	ติดกับ	บริษัท กัง เยน ไดมอนด์ ทูลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
ทิศตะวันออก	ติดกับ	บริษัท บอสัน ทูลส์ (ประเทศไทย) จำกัด, บริษัท ไทย ลักกี้ อินเตอร์กรุ๊ป จำกัด และบริษัท ไดมอนด์ ทูลส์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
ทิศตะวันตก	ติดกับ	บริษัท ซอง เซน แมชชีนเนอรี แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด, บริษัท เจิ้นซัง คอปเปอร์ (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท ยี่ดา (ไทยแลนด์) จำกัด



รูปที่ 1.3-1 ที่ตั้งโครงการและพื้นที่โดยรอบ

1.4 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

โครงการตั้งอยู่บนโฉนดเลขที่ 4633 หมายเลขแปลงตามผังจัดสรร A111 ขนาดพื้นที่ 38-3-66 ไร่ (38.77 ไร่) หรือประมาณ 62,024 ตารางเมตร การใช้ประโยชน์พื้นที่แสดงดังตารางที่ 1.4-1 และรูปที่ 1.4-1

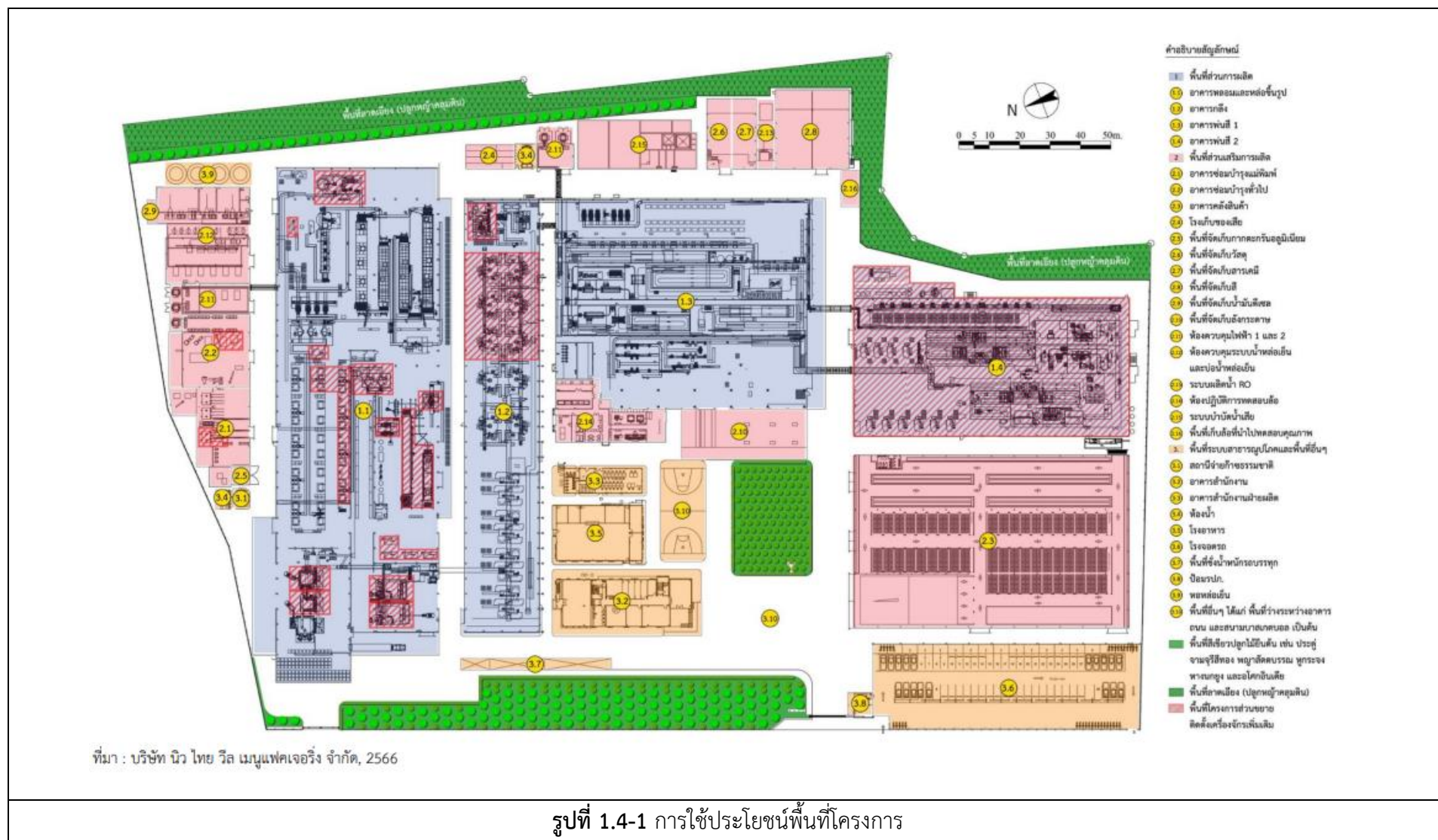
ตารางที่ 1.4-1 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ		พื้นที่		
		ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ
1	พื้นที่ส่วนผลิต	25,409	15.88	40.97
2	พื้นที่ส่วนเสริมผลิต	10,070	6.29	16.24
3	พื้นที่สาธารณูปโภคและพื้นที่อื่น ๆ	19,558	12.22	31.53
4	พื้นที่สีเขียว ^{1/}	3,919	2.45	6.32
5	พื้นที่ลาดเอียง ^{2/}	3,068	1.92	4.95
รวม		62,024	38.77	100.00

ที่มา : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด, 2566

หมายเหตุ : ^{1/} ปูหญ้าขึ้นต้น

^{2/} ปูหญ้าคลุมดินและไม้ดอกไม้ประดับ



1.5 รายละเอียดโครงการในระยะดำเนินการ

1.5.1 วัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์

วัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ สามารถแสดงดังตารางที่ 1.5.1-1

ตารางที่ 1.5.1-1 วัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์

ชนิดวัตถุดิบ/สารเติมแต่ง/ ผลิตภัณฑ์	ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)	ปริมาณการใช้ (ตัน)	สถานที่จัดเก็บ (พื้นที่ตารางเมตร)	การใช้ประโยชน์
	EIA	ม.ค.-มิ.ย. 67		
1. วัตถุดิบ				
1.1 แท่งอลูมิเนียมบริสุทธิ์	25,200	10,622.43	- อาคารหลอมและหล่อขึ้นรูป (175) - อาคารคลังสินค้า (300) - รวมพื้นที่จัดเก็บ (475)	วัตถุดิบหลัก ในการหลอม
2. สารเติมแต่งคุณภาพอลูมิเนียม				
2.1 แมกนีเซียมบริสุทธิ์	11	2.52	- อาคารหลอมและหล่อขึ้นรูป (4)	ปรับปรุงคุณภาพน้ำ อลูมิเนียม ระหว่างการ หลอม
2.2 อลูมิเนียมไททาเนียม โบรอนอัลลอย	77	34.52	- อาคารหลอมและหล่อขึ้นรูป (15)	
2.3 อลูมิเนียมสตรอนเทียมอัลลอย	42	17.41	- อาคารหลอมและหล่อขึ้นรูป (10)	
3. ผลิตภัณฑ์และผลิตภัณฑ์พลอยได้				
3.1 ล้ออลูมิเนียมอัลลอย	24,710	11,200	- จัดเก็บในอาคารคลังสินค้า (4,830)	ผลิตภัณฑ์ของ โครงการ
3.2 เศษชิ้นที่ไม่ละเอียด	11,410	-	-	วัตถุดิบ ในการหลอม

ที่มา : บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด, 2566 (ข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567)

1.5.2 กำลังการผลิตของโครงการ

โครงการมีกำลังการผลิตอลูมิเนียมประมาณ 119.17 ตัน/วัน ผลิตล้อยูนิฟอร์มอัลลอยได้ประมาณ 70.60 ตัน/วัน คิดเป็นล้อยูนิฟอร์มอัลลอยประมาณ 2,519,520 วงล้อ/ปี ประกอบด้วย เตาหลอม 3 เตา และเตาพัก 2 เตา ได้แก่ เตาหลอมขนาด 30 ตัน 1 เตา (เตาหลอม No.1) เพื่อหลอมอลูมิเนียมหรือเรียกว่า “เตาเดียว” และ เตาหลอม (Melting Furnace) พร้อมเตาพัก (Holding Furnace) 2 ชุด (เตาหลอม No.2 และเตาหลอม No.3) แต่ละชุดประกอบด้วย เตาหลอมขนาด 30 ตัน 1 เตา ทำงานพร้อมกับเตาพักขนาด 15 ตัน 1 เตา หรือ เรียกว่า “เตาคู่” ซึ่งรูปแบบการดำเนินงานเตาหลอมทั้ง 3 เตาของโครงการ แสดงดังตารางที่ 1.5.2-1

ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567 (ทำงาน 174 วัน) มีกำลังการหลอมอลูมิเนียมประมาณ 101.48 ตัน/วัน (EIA กำหนด 119.17 ตัน/วัน) ผลิตล้ออลูมิเนียมอัลลอยได้ประมาณ 65.95 ตัน/วัน (EIA กำหนด 70.60 ตัน/วัน) คิดเป็นล้ออลูมิเนียมอัลลอยประมาณ 1,120,150 วงล้อ/ปี (EIA กำหนด 2,519,520 วงล้อ/ปี)

ตารางที่ 1.5.2-1 รูปแบบการดำเนินงานเตาหลอมทั้ง 3 เตา ของโครงการ

รูปแบบการดำเนินงาน	อัตราการหลอม (ตัน/วัน)			กำลังการหลอม (ตัน/วัน)
	เตาหลอม No.1 48 ตัน/วัน	เตาหลอม No.2 72 ตัน/วัน	เตาหลอม No.3 72 ตัน/วัน	
1. เตาหลอม No.1 คู่กับเตาหลอม No.2	✓	✓	-	120
2. เตาหลอม No.1 คู่กับเตาหลอม No.3	✓	-	✓	120
3. เตาหลอม No.2 คู่กับเตาหลอม No.3	-	✓	✓	144

ที่มา : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด, 2566

1.5.3 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตของโครงการแบ่งเป็น 3 ส่วน ดังนี้

1) ส่วนการผลิตวงล้ออลูมิเนียมอัลลอย

การผลิตวงล้ออลูมิเนียมอัลลอยเป็นส่วนแรกในการผลิตของโครงการประกอบด้วย กระบวนการหลอม กระบวนการหล่อ กระบวนการ Flow Forming และกระบวนการอบชุบแข็ง กระบวนการทั้งหมดอยู่ภายในพื้นที่อาคารหลอมและหล่อขึ้นรูป

2) ส่วนการปรับแต่งชิ้นงาน

ชิ้นงานวงล้ออลูมิเนียมอัลลอยที่ผ่านกระบวนการอบชุบแข็งจะถูกนำมาตกแต่งด้วยเครื่องกลึง CNC และเครื่องเจาะรู (Drilling Machine) เพื่อให้ได้รายละเอียดของรูปทรงและลักษณะพื้นผิวของผลิตภัณฑ์ตามที่ต้องการ ชิ้นงานที่ผ่านการทดสอบจะส่งเข้าสู่ส่วนพ่นสีต่อไป สำหรับชิ้นงานที่ไม่ผ่านการทดสอบจะถูกส่งกลับไปใช้เป็นวัตถุดิบในเตาหลอมต่อไป

3) ส่วนการพ่นสี

ชิ้นงานวงล้ออลูมิเนียมอัลลอยที่ส่งจากส่วนปรับแต่งชิ้นงานจะถูกส่งเข้าสู่กระบวนการต่างๆ ตามลำดับ ประกอบด้วย หน่วยขัดละเอียด กระบวนการพ่นล้างผิว กระบวนการพ่นสีรองพื้น หน่วยกระดาดทรายน้ำ กระบวนการทำความสะอาดคราบไขมัน กระบวนการพ่นสี และกระบวนการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ขั้นสุดท้าย ทั้งนี้ กระบวนการผลิตในส่วนต่าง ๆ แสดงดังรูปที่ 1.5.3-1



1.5.4 ระบบสาธารณูปโภค

1.5.4.1 น้ำใช้

การใช้น้ำภายในโครงการสามารถแบ่งออกเป็น 3 ส่วน คือ น้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน น้ำใช้ในกระบวนการผลิต และน้ำรดต้นไม้ โดยรับน้ำประปาจากระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ (บริษัท อมตะวอเตอร์ จำกัด)

1.5.4.2 การใช้ไฟฟ้า

โครงการรับกระแสไฟฟ้าระบบ 3 เฟส จากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคอำเภอปลวกแดง ผ่านสายส่งไฟฟ้าของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ที่มีสายส่งพาดผ่านด้านหน้าโครงการ

1.5.4.3 เชื้อเพลิง

โครงการใช้ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas) เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาหลอม เตาอบแม่พิมพ์ เตาอบเครื่องไหลขึ้นรูป เตาอบชุบแข็ง เตาอบสีฝุ่น เตาอบสีน้ำ และเตาอบห้องพ่นล้างผิว โดยติดตั้งท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 4 นิ้ว เพื่อรับก๊าซธรรมชาติจากบริษัท อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ จำกัด ที่เชื่อมต่อมายังสถานีควบคุมและวัดปริมาณก๊าซธรรมชาติ (Metering & Reducing Station, MRS) ด้านหน้าโครงการก่อนส่งผ่านระบบท่อไปยังหน่วยผลิตต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ

1.5.4.4 ระบบระบายน้ำฝนและป้องกันน้ำท่วม

โครงการออกแบบระบบระบายน้ำฝนและระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากกัน รวมทั้งจัดเก็บวัตถุดิบ และสารเคมีภายในพื้นที่มีหลังคาปกคลุมทั้งหมด จึงไม่มีการปนเปื้อนสู่น้ำฝน โดยในส่วนของระบบระบาย น้ำฝนได้ถูกออกแบบให้สามารถรองรับปริมาณน้ำฝนได้ทั่วทั้งพื้นที่โครงการ โดยน้ำฝนจะระบายออกสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

1.5.4.5 ระบบหล่อเย็น

โครงการมีระบบน้ำหล่อเย็น 3 ชุด ประกอบด้วย ระบบหล่อเย็นคอมเพรสเซอร์ ระบบหล่อเย็นเครื่องขึ้นรูป และระบบหล่อเย็นน้ำจุ่มล้ออาคารหล่อขึ้นรูป

1.5.5 มลพิษและการควบคุม

1.5.5.1 มลพิษทางอากาศ

ระบบบำบัดมลสารทางอากาศ ของโครงการ ประกอบด้วย

1) ระบบบำบัดมลพิษอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) สำหรับบำบัดอากาศเสียที่เกิดจากเตาหลอม เตาพัก และอากาศเสียหน้าเตาหลอม

2) ระบบม่านน้ำ (Water Curtain) สำหรับบำบัดอากาศเสียจากห้องพ่นสีน้ำเพิ่ม 2 ห้อง ในอาคารพ่นสี 2

3) ระบบหมุนเวียนอากาศในห้องพ่นสีฝุ่น สำหรับอากาศภายในห้องพ่นสีฝุ่นรองพื้นจะมีการปนเปื้อนฝุ่นสีที่ต้องกำจัดออก โดยอากาศเสียที่ดูดไปบำบัดจะผ่านระบบกรองฝุ่น

โดยโครงการมีการกำหนดค่าควบคุมมลพิษทางอากาศจากปล่อยระบายจากกระบวนการผลิตต่อหน่วยพื้นที่ไม่เกินพื้นที่รองรับมลพิษของโครงการ ตามที่เสนอในรายงาน EIA

1.5.5.2 น้ำเสียและการจัดการ

น้ำเสียและการจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจการโรงงานสามารถสรุปได้ดังนี้

แหล่งกำเนิด	การจัดการน้ำเสีย
1. น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน	
- น้ำใช้ในห้องน้ำ-ห้องส้วม	- ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
- น้ำใช้สำนักงานและโรงอาหาร	- ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
2. น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	
- น้ำใช้ในการผลิตน้ำ RO	- นำกลับไปใช้ประโยชน์ในโครงการ
- หม้อไอน้ำ	- ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
- ระบบหล่อเย็นคอมเพรสเซอร์	- ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
- ระบบหล่อเย็นเครื่องหล่อขึ้นรูป	- ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
- กระบวนการล้างล้อก่อนพ่นสีน้ำ 1	- นำไปเข้าระบบปรับปรุงน้ำใช้หมุนเวียน และส่งไประบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
- กระบวนการล้างล้อก่อนพ่นสีน้ำ 2	- นำไปเข้าระบบปรับปรุงน้ำใช้หมุนเวียน และส่งไประบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
- ระบบหล่อเย็นน้ำจุ่มล้ออาคารหล่อขึ้นรูป	- ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
- กระบวนการล้างล้อแผนก CNC	- ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
- ระบบม่านน้ำอาคารพ่นสีน้ำ	- ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
- น้ำยาหล่อเย็น-แผนก CNC	- ส่งกำจัดหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต

1.5.5.3 มลพิษทางเสียง

แหล่งกำเนิดมลภาวะทางเสียงที่สำคัญของโครงการ ได้แก่ กิจกรรมการหลอม การหล่อขึ้นรูป การกลึง การกลึงละเอียด การขัดละเอียด และการซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ อย่างไรก็ตามโครงการได้กำหนดมาตรการในการป้องกันแก้ไขผลกระทบจากการได้รับสัมผัสเสียงโดยเรียงลำดับความสำคัญในการควบคุม ตั้งแต่การควบคุมที่แหล่งกำเนิด การควบคุมที่ทางผ่านของเสียง และการป้องกันที่ตัวผู้รับหรือพนักงาน

1.5.5.4 การจัดการกากของเสีย

ขยะมูลฝอยและกากของเสียที่เกิดจากโครงการ แบ่งออกเป็น 2 ประเภท ได้แก่ 1) ขยะมูลฝอย จากกิจกรรมการอุปโภค-บริโภคพนักงาน และ 2) กากของเสียจากกระบวนการผลิต โดยขยะมูลฝอยและกากของเสียที่เกิดขึ้นโครงการจะนำไปรวบรวมไว้ยังพื้นที่เก็บของเสีย จำนวน 4 แห่ง

(1) อาคารเก็บของเสีย เป็นอาคารสูง 3 เมตร ที่มีผนังคอนกรีตสูง 1.5 เมตร ปิด 3 ด้าน มีหลังคาปกคลุมและเทพื้นด้วยคอนกรีต ใช้จัดเก็บกากของเสียจากกระบวนการผลิต

(2) อาคารเก็บกากตะกอนยูนิแมม (Dross) เป็นอาคารปิด มีหลังคาคลุมและเทพื้นด้วยคอนกรีต ขนาดพื้นที่อาคาร 36 ตารางเมตร

(3) ถังเหล็ก โครงการใช้ถังเหล็กขนาดใหญ่ (Lugger) จำนวน 1 ถัง โดยถังจัดเก็บขยะมูลฝอยทั่วไปจากพนักงาน มีความจุประมาณ 19 ลูกบาศก์เมตร

(4) พื้นที่เก็บกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย เป็นพื้นที่ขนาด 12 ตารางเมตร อยู่บริเวณด้านข้างระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งอยู่ภายใต้หลังคาปกคลุมและเทพื้นด้วยคอนกรีต

และดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 โดยให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปบำบัด/กำจัด อย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ

1.6 แผนการดำเนินงานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.6-1 แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิแมมอลลอย ของ บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอริง จำกัด ประจำปี 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2567)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ ชุมชน 4 สถานีได้แก่ - บ้านห้วยไชน่า (A1) - โรงเรียนบ้านภูไทร (A2) - บ้านห้วยปราบ (A3) - โรงเรียนบ้านมาบยางพร (A4)	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม (จำนวน 1 จุด)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่องในช่วงเดือน ก.พ.-ก.ค. และเดือน ส.ค.-ม.ค			●						○			

หมายเหตุ : ● ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
○ แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย ของ บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอร์ จำกัด ประจำปี 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2567)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด 2.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอม จำนวน 1 ปล่อง	- ฝุ่นละออง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	- ปีละ 2 ครั้ง พร้อมกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ			•						○			
2.2 ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องหม้อน้ำ/ปล่องเตาอบ - ปล่องหม้อน้ำ จำนวน 2 ปล่อง - ปล่องเตาอบ จำนวน 16 ปล่อง	- ฝุ่นละออง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	- ปีละ 2 ครั้ง พร้อมกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ			•						○			
2.3 ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องพ่นสี จำนวน 8 ปล่อง	- ไซลีน - โทลูอีน	- ปีละ 2 ครั้ง พร้อมกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ			•						○			

หมายเหตุ : • ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
○ แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย ของ บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ประจำปี 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2567)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. คุณภาพน้ำทิ้ง ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 2 บ่อ ได้แก่ - ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูป - ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ทางเคมี	- ความเป็นกรด-ด่าง - อุณหภูมิ - การนำไฟฟ้า - ของแข็งละลาย ทั้งหมด - ของแข็งแขวนลอย - บีโอดี - ซีโอดี - น้ำมันและไขมัน	- เดือนละ 1 ครั้ง	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
4. คุณภาพดิน ตรวจวัด จำนวน 3 สถานี ได้แก่ - บริเวณอาคารจัดเก็บวัสดุและสารเคมี (GW1) - บริเวณริมรั้วด้านหน้าโครงการจุดที่ 1 (GW2) - บริเวณริมรั้วด้านหน้าโครงการจุดที่ 2 (GW3)	- โซลีน - โทลูอิน	- ปีละ 2 ครั้ง				●					○			

หมายเหตุ : ● ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
○ แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้อลูมิเนียมอัลลอย ของ บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ประจำปี 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2567)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน ตรวจวัด จำนวน 3 สถานี ได้แก่ - บริเวณอาคารจัดเก็บวัสดุและสารเคมี (GW1) - บริเวณริมรั้วด้านหน้าโครงการ จุดที่ 1 (GW2) - บริเวณริมรั้วด้านหน้าโครงการ จุดที่ 2 (GW3)	- โซลีน - โทลูอิน	- ปีละ 2 ครั้ง				•					○			
6. ระดับเสียง 6.1 เสียงริมรั้วโรงงาน ตรวจวัด จำนวน 1 จุด คือ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านหน้าโครงการ	- ระดับเสียง Leq 24 ชั่วโมง - ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่องในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน			•						○			
6.2 เสียงรบกวน ตรวจวัด จำนวน 1 จุด คือ บ้านภูไทร (N1)		- ปีละ 1 ครั้ง			•									
6.3 Noise Contour ภายในพื้นที่โครงการ		- ภายหลังขยายกำลังการผลิตภายใน 1 ปี และทบทวนทุก 3 ปี	ตรวจล่าสุด เดือนตุลาคม 2566 แผนรอบถัดไปปี 2569											

หมายเหตุ : • ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
○ แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้ออลูมิเนียมอัลลอย ของ บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ประจำปี 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2567)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. สภาพแวดล้อมในการทำงาน 7.1 ระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน ตรวจวัดบริเวณที่มีระดับเสียงดังในพื้นที่ทำงาน - บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (N1) - บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียม (N2) - บริเวณขัดละเอียดในอาคารพ่นสี (N4)	- ระดับเสียง Leq 8 ชั่วโมง	- ทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)			●						○			
7.2 ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) ตรวจวัดบริเวณที่มีระดับเสียงดังในพื้นที่ทำงาน - บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (N1) - บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียม (N2) - บริเวณเครื่องกลึง CNC (N3) - บริเวณขัดละเอียดในอาคารพ่นสี (N4)	- ระดับเสียง TWA 8 ชั่วโมง	- ทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)			●						○			

หมายเหตุ : ● ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
○ แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้ออลูมิเนียมอัลลอย ของ บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ประจำปี 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2567)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ) 7.3 ความเข้มข้นของฝุ่น ตรวจวัด จำนวน 6 จุด ได้แก่ - บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (A1) - บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียม (A2) - บริเวณพื้นที่กระบวนการผสมสี (A3) - บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสีฝุ่นในอาคารพ่นสี 1 และอาคารพ่นสี 2 (A4) - บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสีน้ำในอาคารพ่นสี 1 และอาคารพ่นสี 2 (A5) - บริเวณขั้วเตาในอาคารพ่นสี (A6)	- ฝุ่นทุกขนาด (Total dust) - ฝุ่นขนาดเล็กที่หายใจเข้าไปได้ของสารประกอบออกไซด์ของอลูมิเนียม (Aluminum Oxide)	- ทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)			●						○			
7.4 ฟูมของอลูมิเนียม ตรวจวัด จำนวน 2 จุด ได้แก่ - บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (F1) - บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียม (F2)	- ฟูมของอลูมิเนียม	- ทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)			●						○			

หมายเหตุ : ● ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
○ แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย ของ บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ประจำปี 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2567)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ) 7.5 สารอินทรีย์ระเหยง่าย ตรวจวัด จำนวน 2 จุด ได้แก่ - บริเวณพื้นที่กระบวนการผสมสี (V1) - บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสีน้ำ (V2)	- ไซลีน (Xylene) - โทลูอีน (Toluene)	- ทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)			•						○			
7.6 ระดับความร้อน ตรวจวัด จำนวน 2 จุด ได้แก่ - บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (H1) - บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ (H2)	Wet Bulb Globe Temperature: WBGT	- ทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)			•						○			
7.7 แสงสว่างในสถานที่ทำงาน ตรวจวัดบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน		- ทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)			•						○			

หมายเหตุ : • ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
○ แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม